製品名

極小深穴加工用ガンドリルマシン　MKBG−500−1NC

キャッチコピー

極小深穴加工を可能とするガンドリルマシン

製品説明

- 主軸モーターを構成させる機器を、主軸系に一体構成させた「ビルトインスピンドルモータ駆動方式」を採用することにより、高精度・高剛性を得られ、信頼性の向上により主軸毎分20,000回転の高速回転で1mm以下の極小深穴加工が可能。
- 高速回転による振動・発熱に耐えられるよう設計し、高剛性仕様を実現しております。
- 被削物とガンドリルツールの両方を回転させることにより、高速回転においても高精度加工が可能です。
- ドリルからの吐出圧力をMAX20Mpaに対応させることにより、極小径加工の際に発生する切粉の排出をスムーズに行います。

納入実績

自動車部品加工、金型加工、油圧機械部品加工、
航空機工業部品加工、電機電子工業部品加工

その他情報

令和元年度 高知県地場産業大賞受賞

主たる仕様

加工径 φ0.9〜φ5　加工長 Max 500mm

ワーク回転装置（ワーク把握範囲 φ1〜φ75）

ミロク機械株式会社

088-862-1136　088-862-1172

〒783-0054　高知県南国市比江836番地

https://www.miroku-gd.co.jp/

kochi@miroku-gd.co.jp

HP